

## ZIEP202 环氧富锌底漆

### 产品介绍:

由环氧树脂、聚酰胺固化剂及锌粉组成的双组份高锌含量环氧富锌底漆。本品符合 SSPC PAINT20 和 HG/T3668-2009 中 2 级要求；锌粉质量符合 ISO3549 标准要求，也符合 GB/T6890 中一级锌粉质量要求，防腐性能优异。

### 产品特性:

优异的防腐功能；  
优异的耐磨性能；  
对钢材表面优异的附着力；  
良好的厚涂性。  
优异的干燥性及干燥速度，低至0°C亦能反应固化。  
不影响气割及焊接，烧焦少。

### 推荐用途:

用于中等至严重腐蚀性环境下的经喷射清理的裸钢表面，如港口机械、海上平台、集装箱、工程机械、储罐与管道、电力设施等等；  
可用于经认可保留的富锌车间底漆表面；

### 基本参数:

颜色	灰色
光泽	哑光
体积固体含量	65±2%
比重	约 2.17 千克/升
VOC 含量	≤304g/L
闪点	混合物≥27°C

### 施工参数:

- 适用底材与表面处理** 所有表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照 ISO8504 进行评估和处理。
- 1、混凝土：不适用。
  - 2、裸钢：喷射清理至最低 Sa2 级或动力工具清理至最低 St2 级。提高表面处理质量（如喷射清理至 Sa2.5 级）将能提升漆膜性能。当使用水喷射清理时，产生的闪锈不应超过相关水喷射清理表面的 SSPC 和 NACE 标准中规定的中级。
  - 3、涂有车间底漆的钢材：清洁、干燥并且无破损的车间底漆。
  - 4、涂有油漆的表面：不适用。当用于维修保养时，超高压喷射水处理至 WJ2

(NACE No. 5/SSPC-SP 12) 或动力工具清理锈蚀区域最低至 St 2。

**施工和固化** 施工表面必须保持清洁、干燥，底材温度必须高于 0°C 并高于露点 3°C 以上以  
**环境条件** 避免水汽凝结。在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风。

周围环境空气的相对湿度不应超过 85%。油漆施工前，表面不可有可见水，但局部存在的潮气可以接受。

混合比 主剂：固化剂=11：3.5（体积比）

混合后使用期 5°C-12 小时 23°C-8 小时 35°C-6 小时

**施工参数**

稀释剂/清洗剂 BW 103 稀释剂

无空气喷涂 稀释约 0~5%；喷孔口径：0.46-0.69mm；喷嘴压力：≥ 15MPa

空气喷涂 稀释约 5~15%

刷涂/辊涂： 适用，仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

**加速干燥**

流平 10 分钟后 60°C×45min；或 80°C×30min

**自然干燥时间**

底材表面温度	-5°C	5°C	23°C	35°C
指触干	1 小时	60 分钟	20 分钟	10 分钟
硬干	12 小时	9 小时	6 小时	2 小时
完全固化	9 天	6 天	3.5 天	2 天
最短覆涂间隔	12 小时	9 小时	6 小时	2 小时
最长覆涂间隔	9 天	6 天	3 天	2 天

注：以上数据都是在通风状况良好、相对湿度 75%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因数的影响。完整的配套请见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

**涂布率：**

	最低	典型	最高
<b>理论涂布率</b>	干膜厚度（微米）	40	100
	湿膜厚度（微米）	61.5	153.8
	理论涂布率（平方米/公升）	16.25	6
<b>实际涂布率</b>	考虑一定损耗系数		
<b>典型干膜厚度</b>	60 μm		
<b>实际干膜厚度</b>	按设计要求		

**配套性：**

前道配套油漆：无，裸钢。  
后道配套油漆：环氧（中间）漆。

## 包装、贮存与管理：

<b>包装规格</b>	主 剂：11L/20L 铁桶 固化剂：3.5L/4L 桶
<b>贮存</b>	须按照国家规定贮存。-5~35℃，密封贮存于阴凉干燥处，防止日光直接照射，并应隔绝火源，远离热源
<b>贮存有效期</b>	良好贮存条件下的主剂贮存有效期为1年，固化剂贮存有效期为2年。（超过保质期应按标准经检验确认，若合格可继续使用）

## 健康、安全与环境保护：

本品为易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

任何油漆施工中均应保证提供以下措施：

避免接触皮肤和眼睛。

如果油漆接触到皮肤，应用温水以及（或者）适当的清洗剂清洗。如果油漆接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医。

保证良好的通风。

涂料中含有可燃物质。请远离火花并禁止在临近地区吸烟。

现场遵守一切健康安全规定。

## 补充信息：

- 1、施工和固化时要注意通风、排气、远离火种、戴口罩和手套等防护用品；
- 2、调漆时将主剂和固化剂搅拌均匀后，根据环境温度及施工需要调节稀释剂的用量；
- 3、涂装作业停止超过2h，请务必彻底清洗喷涂设备；
- 4、废弃涂料和包装物请按当地法规处理。

您可以从无锡福斯特涂料有限公司获得产品资料和现场施工技术服务。本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

责任声明